

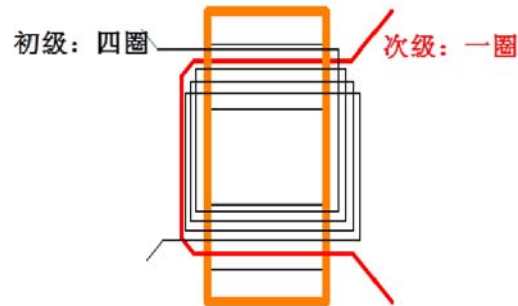
注意：

同一种颜色的线条为一条线。配的漆包线有三种 0.3mm，0.41mm，0.8mm。其中 T1: 0.3mm，T2: 0.41mm，T3 和 L1: 0.8mm。

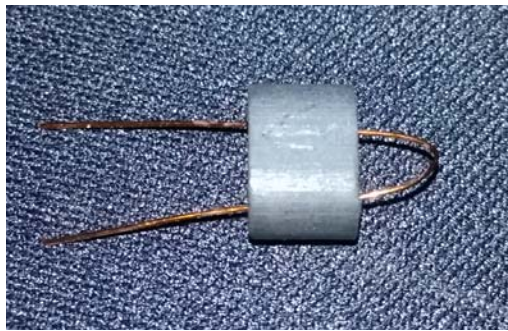
- 1、磁环孔边沿比较锋利，在绕制之前，需要用尖嘴钳之类的工具把边沿磨一磨，防止割破漆包线。
- 2、一般来说，定义一圈这个概念：导线穿过磁环孔一次就算一圈。

一、T1 绕制方法：

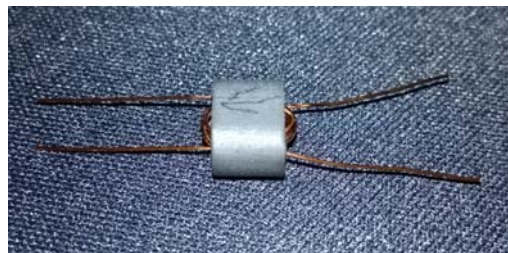
T1 使用 0.3mm 漆包线在初级绕 4 圈，次级绕 1 圈。



次级一圈，如下图所示：

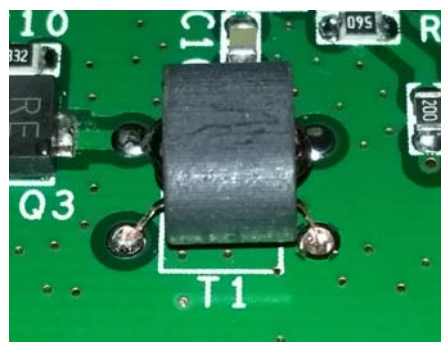


绕制好的 T1：



注意：在绕制变压器之前，先在磁环上面用铅笔做一个箭头标记，这样就不会记不住输入输出方向了

焊接在电路板上面的图片：

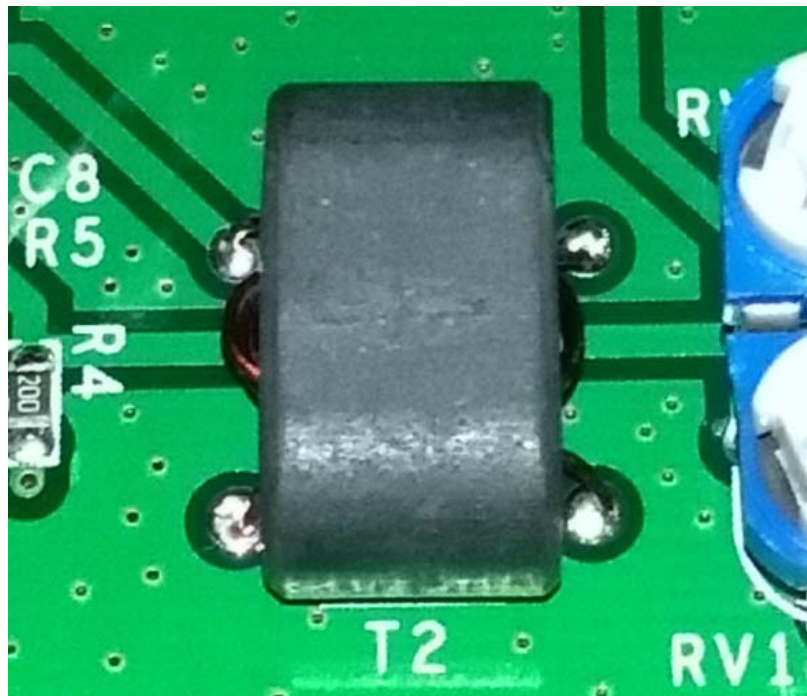
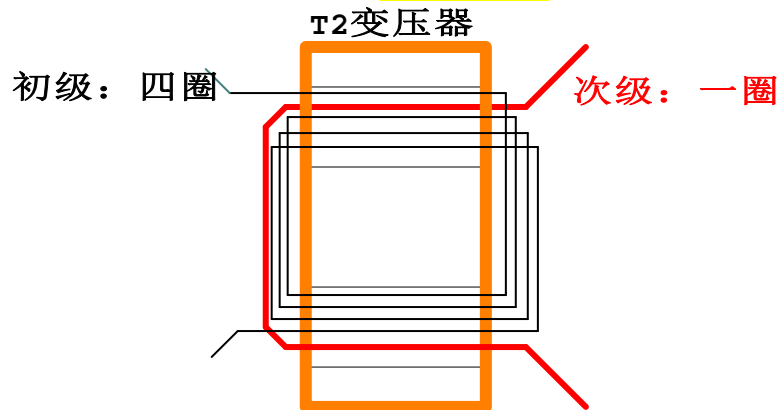


二、T2 绕制方法：

T2 用 0.41mm 漆包线在初级绕 4 圈，次级绕 1 圈。

注意：这个变压器非常关键，如果次级绕制圈数多了，MOS 管栅极得到的电压超过击穿电压，会击穿 MOS 管，导致管子烧毁。

下图为示意，确定圈数以上文红色字体黄色背景部分为准。

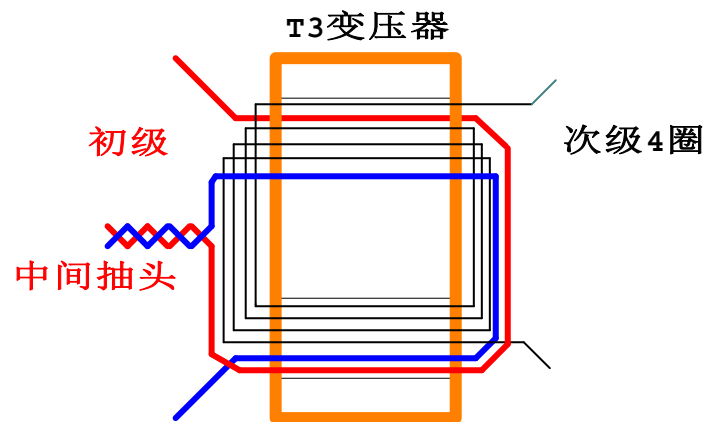


三、T3 绕制方法：

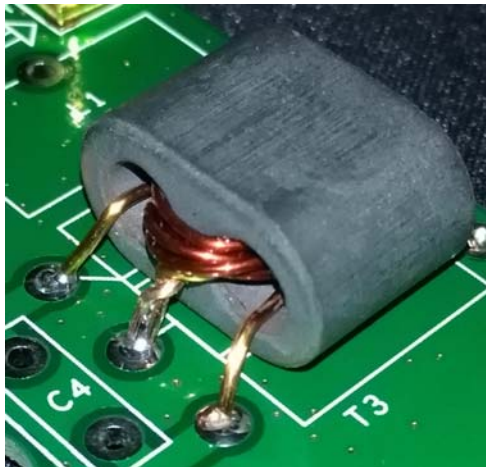
初级绕 2 圈，次级绕 4 圈。

初级有中间抽头，为了稳妥起见，绕制的线材可以适当粗一些。

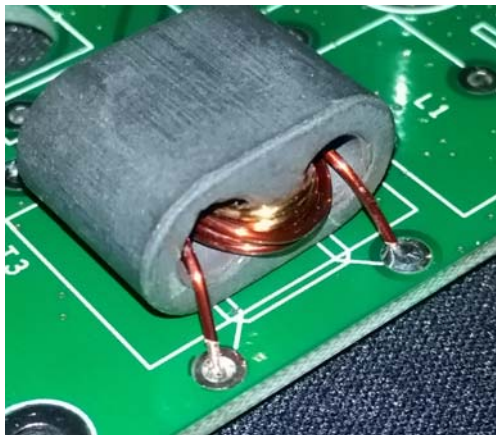
下图为示意，绕制圈数以上文红色字体黄色背景部分为准。



T3 初级（有中间抽头）：



T3 次级：



四、L1 RFC 高频扼流圈绕制方法

在黑色单孔磁环上面用 0.8mm 粗漆包线绕制 10 圈。

RFC 高频扼流圈如下图所示：

